



SARIGÖL®
konveyör sistemleri

*“Çalışmadan, yorulmadan ve üremeden, rahat yaşamak isteyen toplumlar:
avela haysiyetlerini, sonra hürriyetlerini daha sonra da istiklal ve istikballerini
kaybetmeye mahkumlurlar.”*

*“The nations who wants to live peaceful without working, getting tired and producing; first
will lose their honor, then their freedom, then their independence and future.”*

A handwritten signature in black ink, appearing to read "K. Atatürk".

SARIGÖL®
konveyör sistemleri



Hakkımızda

Firmamız 20 yila yakın tecrübesiyle bugün makine sektöründe önemli bir rol oynamaktadır. Özellikle talaş konveyörü imalatında uzmanlaşmış olan firmamız, bu alanda pazar lideri konumundadır.

Sarigöl Konveyör yurt外 satışlarının dışında özellikle Avrupa Birliği ülkelerine yaptığı ihracatla ülke ekonomisine fayda sağlamaktadır. Son yıllarda firmamızın önem verdiği diğer bir konuda talaş dönüşüm sistemleridir. Bu sistem talaşların zehirli atık kapsamından çıkışmasını sağlayarak, çevreye zarar vermesine engel olur. Ayrıca bu şekilde soğutucu sıvılar, talaştan arıtlarak tekrar kullanılabilir hale gelip, firmaların tasarruf etmesini sağlar. Kaliteli ürün, müşteri memnuniyeti ve ar-ge çalışmalarına verdigimiz önem firmamızı lider yapan özelliklerdir.

Sarigöl Konveyör firmasını sektöründe lider yapan diğer bir özellikte satış sonrası sınırsız ve zaman tanımadan verdigimiz teknik destektir. TSE ve CE belgelerine sahip olan firmamız, son dönemde yaptığı yeni yatırımla çok daha modern ve büyük bir fabrikada üretim yapmaktadır. Türkiye'nin geleceğine her zaman inanmış olan firmamız, bu doğrultuda yatırımlarına devam etmeyi bir şirket politikası olarak kabul etmiştir.

About Us

Our company plays an important role in the machinery industry today with its almost 20 years of experience. Our company is especially specialized in manufacture of chip conveyors and leader of market in this field.

Sarigol Conveyor contributes to the country's economy with its exports to European Union countries as well as with domestic sales. In recent years, the other matter our company gave importance to are chip conversion systems. This system allows us to exclude chips from toxic waste extent and prevents them from harming the environment. In addition, coolant/oil become reusable when seperated from the chip and this system allows companies to save money. Quality products, customer satisfaction and importance to R&D activities are important features which make our company a leader in the sector.

Another feature that makes Sarigol Conveyor a leader in the sector is timely and unlimited aftersale technical support. Our company has TSE and CE certificates and has been manufacturing in a more modern and large factory ever since recent investments were made. Our company always believes in the future of Turkey and agreed to continue investments as a company policy in this direction.



TALAŞ TAHLİYE VE DEPOLAMA SİSTEMLERİ
CHIP CONVEYING AND STORING SYSTEMS

KONVEYÖRLER

ÇELİK PALETLİ KONVEYÖR

Çelik paletli konveyörler transmisyon çeliği, imalat çeliği, alüminyum alaşımı metaller ile birlikte fiber, teflon, delrin gibi malzemelerden çıkan uzun, kaba, sarmal talaşların taşınmasında kullanılır. En sık kullanılan talaş konveyörü modelidir. İmalat sürecinde ortaya çıkan talaşın tahliyesi ve soğutma/kesme sıvılarının talaştan ayrılmaması amaçlı tasarlanmış sistemlerdir. Soğutma/kesme sıvılarını tekrar sisteme geri yollamak üzere tanklı, ya da mevcut tankın içine yerleştirilmek üzere sadece konveyör olarak üretilmekte.

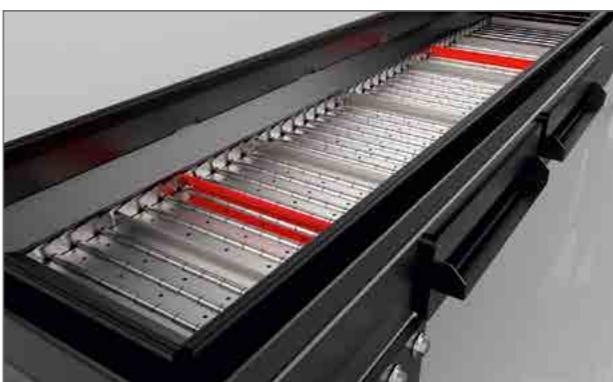
Standart imalatımızda **31.75 , 38.10 , 50.80 , 63.50** hatve olmak üzere dört çeşit palet üretilir. Kullanılacak hatveye, konveyörün taşıyacağı talaş miktarına ve konveyörün uzunluğuna göre karar verilir. Motor ve dişli kutusu, saatlik taşınacak talaş miktarına göre seçilir. Bu seçimde soğutma sıvılarının geri kazanımı da dikkate alınmaktadır. Konveyörün kontrolü, gövdede montaj edilen bir pano vasıtısı ile yapılabildiği gibi, soket bağlantısı ile birlikte direk CNC tezgaha ait kontrol ünitesi üzerinden yapılabilir.

Çelik paletli konveyörler amacına uygun olmak koşulu ile müşterinin talep ettiği ölçülerde üretilmekte. Palet sistemi ve genel yapısı itibarı ile, bakım işlemleri düzenli yapıldığı sürece uzun ömürlü ve arıza yapmayan konveyörlerdir.



Hinged belt conveyors are used to convey a broad range of long, rough, curled and crumb type chips which come from transmission steel, work tool steel, aluminum alloy metal, as well as other materials such as teflon, delrin, etc. Hinged belt conveyors are most commonly used type of chip conveyors. These are the systems which were designed for the purpose of conveying the chips comes out from production process and separating cutting oil/coolant from the chips. Hinged belt conveyors can be produced with tank and without tank in order to send cutting oil/coolant back to the system.

In our standard production we use four type of chain pitch **31.75 , 38.10 , 50.80 , 63.50**. Chain pitch is decided per to amount of chip will be conveyed and width & length of conveyor. Motor and gear box are selected according to amount of chips will be conveyed per hour. Recycling of cooling fluids are taken into account in this selection. Control of the conveyor can be done by a panel, and also it can be done by CNC control unit of machine tool by making a socket connection as well. These conveyors can be manufactured as to required purposes and dimensions. As the general structure and belt system, hinged belt conveyors are long-lasting as long as maintenance is done regularly.



KONVEYÖRLER

DİP KAZIMALI KONVEYÖR

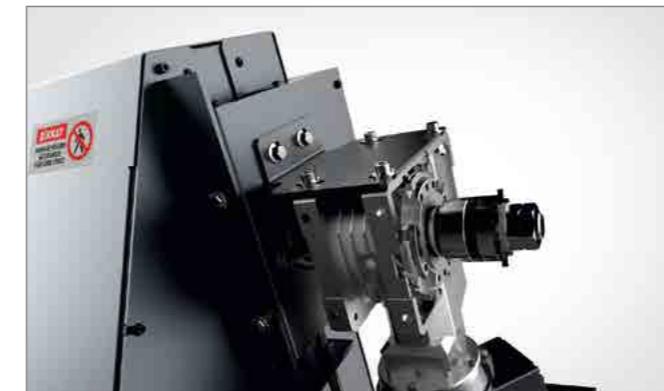


Dip kazimalı konveyörler dökme demir, pik, pırıncı alaşımları, sinterlenmiş metaller, çeşitli kompozit malzemelerin, taşlama ve honlama sonrasında çıkan toz ve kırıntı talaşlarının taşınmasında kullanılır. Kazıma yöntemi ile talaşları zemine sürerek dışarı aktarır. Konveyörün susuz çalışma durumu var ise konveyörün zemininde ve palet yollarında aşınmaya dayanıklı hardoks sac kullanılabilir.

Talaşların soğutma/kesme sıvılarından ayrıştırılmak üzere çeşitli profillerde taşıyıcılar sayesinde kasıtsız çalışmasını sağlayan yapıya sahiptir.

Palet hatvesi talaş miktarına ve konveyörün uzunluğuna göre değişiklik gösterebilir. Konveyörlerin motor ve redüktör seçimleri en verimli çalışma şartlarını ve kesme yağıının süzülmesi talaşlarla birlikte dışarıya taşınmasını en az seviyeye düşürecek şekilde seçilir.

Konveyörün kontrolü, gövde üzerine montaj edilen bir pano ile yapılabildiği gibi, soket vasıtası ile CNC tezgaha bağlanarak, tezgahın kendi kontrol ünitesi üzerinden yapılabilir. İstenilen açı ve ölçülerde, talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmeden uzun ömürlü çalışabilirler.

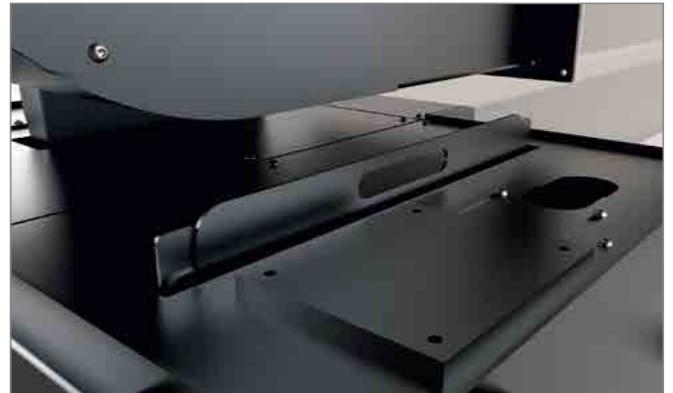


Scrapers conveyors are used to convey small chips and particles which come from grinding and honing various composite materials such as iron, cast-iron, brass-alloys, and sintered metals. These models uses scraping method to take out the particles by rubbing them to the floor. The conveyor can also operate with no coolant (water) with friction safe hardox iron sheets mounted on the floor and in between the belt rails.

Conveyer's carriers are designed to separate cooling/cutting liquids from the particles and helps system to work smoother with no swaggering.

The belt pitch may vary based on amount of the particles and the size of the system. The motor and gear reduction unit has been selected to provide the best efficiency, while ensuring no or minimal cooling/cutting oil has being carried out with the particles.

Conveyor can be controlled from the control unit on top of the body of the unit or can be mounted on the CNC bench with socket connection. The conveyor can be manufactured in any angle or size (dimension). These conveyors can last long without complicated and frequent maintenance.



CONVEYORS

DRAG (SCRAPER) CONVEYOR



KONVEYÖRLER

MANYETİK KONVEYÖR

Manyetik konveyörler, imalat sonrası oluşan toz, kırıntı demir talaşlarının ve atık parçaların taşınmasında kullanılan konveyörlerdir. Manyetik taşıyıcının ürünü veya talaşa teması olmadığından, paletin ve özellikle taşınan ürünün bozulma riski yoktur. Palet sisteminde kullanılan neodyum mıknatıs nedeni ile mal yet açısından en yüksek konveyörlerdir.

Konveyörün kontrolü, gövde üzerine yerleştirilen bir pano ya da soket vasıtası ile tezgaha bağlanarak direk tezgahın kontrol ünitesi üzerinden yapılabilir. İstenilen açı ve ölçülerde talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez. Sağlam ve uzun ömürlüdürler.



Magnetic conveyors are used to carry dust, crumbed iron chips, and other metal particles. There is no damage risk of pallet and particularly the product carried since the magnetic carriers has no contact product and chips. The production cost of these type of conveyors is the highest due to the neodymium magnet mounted on the pallets.

Conveyor can be controlled from the control unit on top of the body of the unit or can be mounted on the CNC bench with socket connection. Magnetic conveyors can be produced according to desired angle, size and chip carrying capacity. These conveyors are durable and long-lasting and do not require frequent and complicated maintenance.



CONVEYORS

MAGNETIC CONVEYOR

KONVEYÖRLER

HURDA KONVEYÖRÜ

Bu tip konveyörler daha çok pres tezgahlarından çıkan metal parçaların tahliyesinde kullanılır. Çelik paletli konveyörlerde kullanılan bant sistemine oldukça benzemektedir. En büyük farkı, preslerden çıkan parçaların zaman zaman çok ince olmalarından dolayı palet aralarına girmesine engel olan bir yapıya sahiptir. Böylelikle irili, ufkı tüm parçalar sorunsuzca tahliye edilebilmektedir. Yine diğer konveyörlerde olduğu gibi istenilen ölçülerde üretilmektedir. Müşterinin talebine veya ihtiyaca göre konveyör üzerinde pompalar, göstergeler, seviye kontrol cihazları, fırça sistemi ya da yağ siyrici gibi aksesuarlar ilave edilebilir.

Tamamen Sarigöl Konveyör özel dizaynı ve tasarımlı ile imal edilen paletler ve menteşeleri farklı geometrideki ince hurdaların sıkışmasını önlemek amacıyla geliştirilmiştir.

Özel konfigüre edilmiş yanak saçları da yan yüzeylerden parça geçişini önlerek boşlukları minimize etmektedir.

Bakım ve servis gerekliliklerini basitleştiren, belirli aralıklar ile yerleştirilmiş sökülebilir palet dilimleri olası müdahaleleri kolaylaştırmaktadır.

Tasarımın müsaade ettiği belirli açılarda (30° - 45° - 60°) üretilme imkanı vardır.

Standart üretimiz olan 63.5 mm hatve dışında ihtiyaç ve talep doğrultusunda daha üst ölçülerde üretimiz mevcuttur.

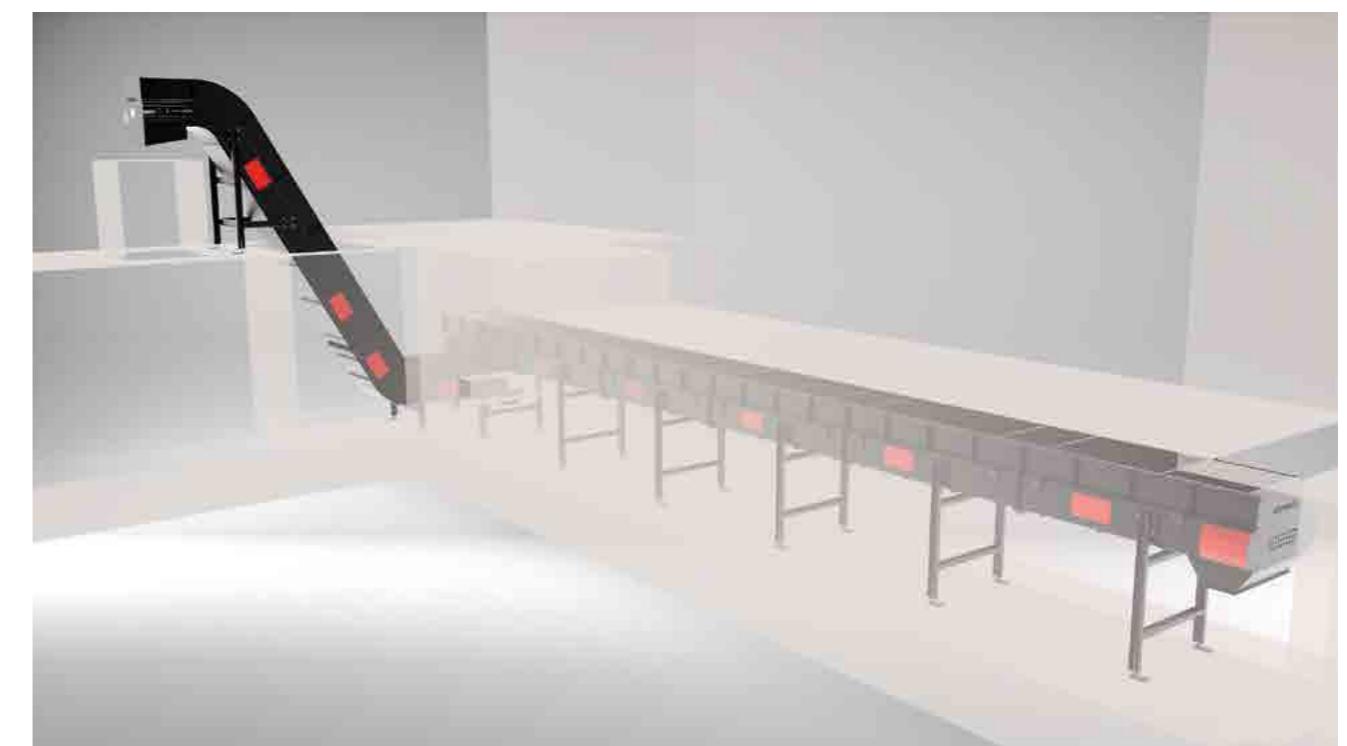
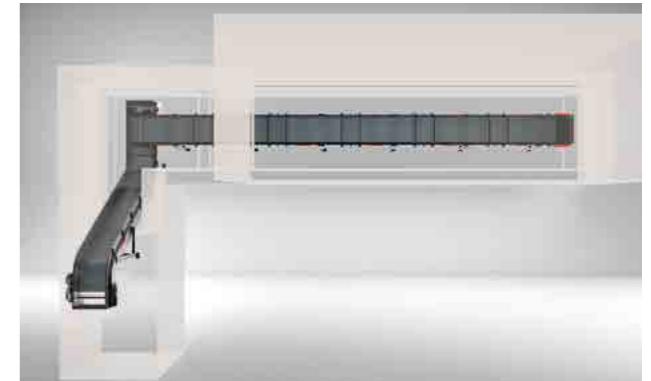


This type of conveyors are mainly used for discharge of metal parts from press machines. It is very similar to the belt system used in hinged belt conveyors. The biggest difference is that the parts that come out of the presses are very thin from time to time and scrap have a structure that prevents them from entering in between belt links. In this way, all kinds of large and small parts can be discharged without any problems. As in other conveyors, it can be produced in desired dimensions. Accessories such as pumps, switches, level controllers, brush system or oil skimmers on the conveyor can be added according to the customer's demand or need.

Conveyor belt structure, fully Sarigol Conveyor special belt design, is designed and developed to prevent jam of fine scraps of different geometries.

Specially configured side plates minimize gaps by preventing the passage of parts from the side surfaces. Easier interventions are facilitated by the detachable belt sections placed at regular intervals, simplifying maintenance and service requirements. It is possible to produce at certain angles (30° - 45° - 60°) allowed by the design.

We can produce bigger pitches per to customer's demand besides our standard production of 63.5mm pitch.



CONVEYORS

SCRAP CONVEYOR

TALAŞ KONVEYÖRLERİ TEKNİK DÖKÜMANI

CHIP CONVEYOR TECHNICAL DOCUMENT

KONVEYÖR TİPLERİ		KULLANILAN ZİNCİR TEKNİK BİLGİLERİ		
		HATVE	TİPİ	KOPMA MUKAVEMETİ F (N)
SKC	ÇELİK PALETLİ KONVEYÖR	31.75 mm	A 2052 HP	21800
		38.10 mm	A/C 2062 HP	29500
		50.80 mm	A 2082 HP	55600
		63.50 mm	A/C 2100 HP	88500
SKD	DİP KAZIMALI KONVEYÖR	31.75 mm	A 2052	21800
		38.10 mm	A/C 2062	29500
		50.80 mm	A 2082	55600
		63.50 mm	A/C 2100	88500
SKM	MANYETİK KONVEYÖR	31.75 mm	A 2052 HP	21800
		38.10 mm	A/C 2062 HP	29500
		50.80 mm	A 2082 HP	55600
		63.50 mm	A/C 2100 HP	88500
SKP	HURDA KONVEYÖR	50.80 mm	A 2082 HP	55600
		63.50 mm	A/C 2100 HP	88500

CONVEYOR TYPES		CHAIN TECHNICAL INFORMATION		
		PITCH	TYPE	BREAKING STRENGTH F (N)
SKC	HINGED BELT CHIP CONVEYOR	31.75 mm	A 2052 HP	21800
		38.10 mm	A/C 2062 HP	29500
		50.80 mm	A 2082 HP	55600
		63.50 mm	A/C 2100 HP	88500
SKD	DRAG (SCRAPER) CONVEYOR	31.75 mm	A 2052	21800
		38.10 mm	A/C 2062	29500
		50.80 mm	A 2082	55600
		63.50 mm	A/C 2100	88500
SKM	MAGNETIC CHIP CONVEYOR	31.75 mm	A 2052 HP	21800
		38.10 mm	A/C 2062 HP	29500
		50.80 mm	A 2082 HP	55600
		63.50 mm	A/C 2100 HP	88500
SKP	SCRAP CONVEYOR	50.80 mm	A 2082 HP	55600
		63.50 mm	A/C 2100 HP	88500

KONVEYÖR TİPİ	TALAŞ TİPİ	SÜREKLİ TALAŞ	METAL TALAŞ	KESİK TALAŞ	İNCE TALAŞ	SÜREKLİ AL. TALAŞ	ALÜMİNYUM TALAŞI	PİRİNÇ TALAŞ	PLASTİK TALAŞ
	ÇELİK PALETLİ KONVEYÖR	+	+	+		+			+
DİP KAZIMALI KONVEYÖR				+	+		+	+	+
MANYETİK KONVEYÖR				+	+				
HURDA KONVEYÖR	PARÇA TAŞIMAK İÇİN İDEALDIR. LÜTFEN DETAYLI BİLGİ İSTEYİNİZ.								

CONVEYOR TYPES	CHIP TYPE	CONTINUOUS CHIPS	METAL CHIPS	CHOPPED CHIPS	THIN CHIPS	CONTINUOUS AL. CHIPS	ALUMINUM CHIPS	BRASS CHIPS	PLASTIC CHIPS
	HINGED BELT CHIP CONVEYOR	+	+	+		+			+
DRAG (SCRAPER) CONVEYOR				+	+		+	+	+
MAGNETIC CHIP CONVEYOR				+	+				
SCRAP CONVEYOR	CONVENIENT FOR CONVEYING PARTS. PLEASE REQUEST DETAILED INFORMATION.								

TALAŞ ARABASI



Her tür talaş konveyöründen çıkan talaşların biriktirilmesinde kullanılan, frenlenebilir, devrilebilir tekerli arabalardır. Özel dizaynı sayesinde konveyörün altından alınarak talaş deposuna rahat bir şekilde boşaltılabilir. Araba içine birikebilecek olan soğutma/kesme sıvısı tabandaki tahiye vanasından alınabilir. Farklı ölçü ve kapasitede üretimi yapılabilir.



Chip carts are braked and tilting wheeled carts which are used for collecting chips which come from chip conveyors. It can be easily moved under conveyors and emptied to chip storage with its special design. Coolant liquid/Cutting oil, which will be accumulated in the chip cart can be discharged from discharge valve located on the bottom of the cart. It can be manufactured in different sizes and capacities.

TİP / TYPE	HACİM / SIZE m³
STA - 150	0.15
STA - 300	0.3
STA - 600	0.6
STA - 900	0.9



TALAŞ SİLOSU



Genellikle hat konveyörlerinden çıkan talaşların yüksek kapasitede depolanması ve istenildiğinde kamyon vb. araçlara nakledilmesini sağlayan yapılardır.

Kapak sistemi hidrolik. Bakım maliyetleri yoktur istenilen kapasite ve ebatlarda yapılabilirler, uzun ömürlüdürler.

Özellikle fabrikaların hurda bölümlerinde meydana gelen karışıklığın ortadan kalkmasında önemli rol oynar. Ayrıca hurda talaşların çevreye yayıldığı zararlı maddeler ortadan kalkmış olur.



Chip silos are used to store high capacity chips which come from line conveyors and to transfer chips to trucks when required.

Door system is hydraulic. There is no maintenance cost. They are durable and can be manufactured according to desired capacity and size.

They play a significant role to remove the waste created by the scrap unit of the plants. Moreover, effluvia spread to environment does not happen.



CHIP SILOS

TALAŞ YÜKLEME/BOŞALTMA ASANSÖRÜ HİDROLİK



Takım tezgâhlarından çıkan talaşların, talaş arabaları vasıtasyyla mevcut konteyner veya silolara yüklenmesinde kullanılır. Hidrolik talaş yükleme ve boşaltma asansörü, çelik konstrüksiyon gövdeden oluşan bir yapıya sahiptir.

Bu asansörler, imalat biriminde oluşan talaşların hurdalıkta geçmesinde en hızlı yöntemdir, forklift veya vinç kullanmadan talaş arabalarındaki talaşın konveyör, silo ve konteynere aktarılmasını sağlar.

Böylelikle bu işlem hızlı ve iş güvenliği açısından daha emniyetli bir şekilde gerçekleşmiş olur. Asansörün sajılık kullanımı için talaş arabalarının belli bir standartta olması gereklidir. Bakımlarının düzenli yapılması halinde uzun ömürlü ve sorunsuz çalışır.

CHIP LOADING AND DISCHARGING ELEVATORS HYDRAULIC

TEKNİK VERİLER / TECHNICAL DATAS	
TİP / TYPE	HİDROLİK / HYDRAULIC
MODEL	SHA
KALDIRMA KAPASİTESİ /LIFTING CAPACITY	100 - 500 KG.

This device is used to load chips which come out from machine tools to available containers or silos by chip carts. Hydraulic chip loading and discharging elevators have a structure consisting of a steel construction hull. Chip loading and discharging elevators are the fastest method to transfer production chips into scrap. It allows to pour chips from chip carts into conveyor, silos or containers without using forklift or crane. Thus, this process is done quickly and most safely in terms of job security. Chip carts should be at certain standards for productive use of the elevator. If the maintenance performed regularly, elevators are long lasting and problem free.



TALAŞ YÜKLEME/BOŞALTMA ASANSÖRÜ

ZİNCİR TAHİRİKLİ



YÜKLEME / BOŞALTMA ASANSÖRÜ

TİP	ZİNCİR TAHİRİKLİ
HATVE	(50.80 - 63.50 mm.)
KAPASİTE (max.)	100 kg - 2500 kg
TAŞINABİLCEK MALZEMELER	Her Türlü Talaş, Yarı Mamül ve Tam Mamüller
ELEKTRİK BAĞLANTI TİPLERİ	PLC Kontrol, Pano, Soket, Şalter



Takım tezgâhlarından çıkan talaşların, talaş arabaları vasıtıyla mevcut konteynerye veya silolara yüklenmesinde kullanılır. Zincirli talaş yükleme ve boşaltma asansörü, çelik konstrüksiyon gövdeden oluşan bir yapıya sahiptir. Asansör boyutları, istenilen ölçüde imal edilir.

Bu asansörler, imalat biriminde oluşan talaşların hurdalığa geçmesinde en hızlı yöntemdir, forklift veya vinç kullanmadan talaş arabalarındaki talaşın konveyör, silo ve konteynere aktarılmasını sağlar.

Böyleslikle bu işlem hızlı ve iş güvenliği açısından daha emniyetli bir şekilde gerçekleşmiş olur. Asansörün sağlıklı kullanımı için talaş arabalarının belli bir standartta olması gereklidir. Bakımlarının düzenli yapılması halinde uzun ömürlü ve sorunsuz çalışır.

CHIP LOADING AND DISCHARGING ELEVATORS

CHAIN DRIVE

This device is used to load chips which come out from machine tools to available containers or silos by chip carts. Chain chip loading and discharging elevators have a structure consisting of a steel construction hull. Elevators can be manufactured according to desired size.

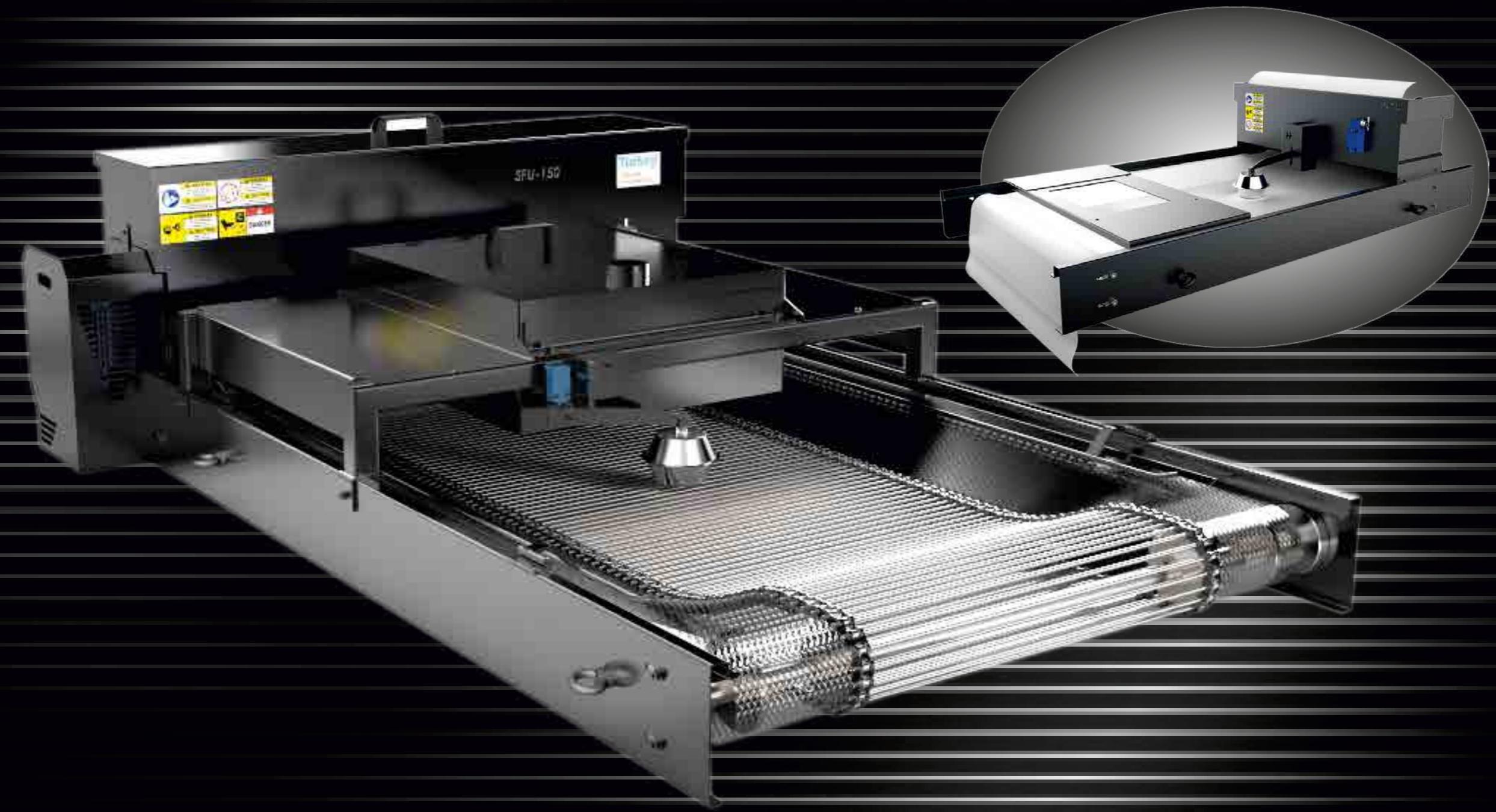
Chip loading and discharging elevators are the fastest method to transfer production chips into scrap. It allows to pour chips from chip carts into conveyor, silos or containers without using forklift or crane.

Thus, this process is done quickly and most safely in terms of job security. Chip carts should be at certain standards for productive use of the elevator. If the maintenance performed regularly, elevators are long lasting and problem free.



CHIP LOADING / DISCHARGING ELEVATOR

TYPE	CHAIN DRIVE
PITCH	(50.80 - 63.50 mm.)
CAPACITY	100 kg - 2500 kg
TRANSPORTABLE MATERIAL	ALL CHIP, SEMI PRODUCT AND FULL PRODUCT
ELECTRICAL CONTROL	PLC CONTROL, PANEL, SOCKET, SWITCH



FİLTРАSYОН СИСТЕМЛЕРИ
FILTRATION SYSTEMS

KAĞIT FILTRELİ SEPERATÖR



Kağıt filtreli seperatörler, talaşlı üretim ve imalat tesislerinde bulunan işleme merkezleri, temiz soğutma sıvısına ihtiyaç duyulan içten soğutmalı takım tezgâhları, taşlama tezgâhları, honlama tezgâhları, mikron seviyesinde partiküle izin veren pompa istasyonlarında kullanılmak için tasarlanmıştır.

Kirli sıvı seperatöre ilk ulaştığında kağıt filtre vasıtası ile temizlenir, kirli suyun temas ettiği alandaki gözenekler tikandığı anda su seviyesi yükselir, otomatik switch sayesinde kağıt rulo ileri sürüür ve kirli suyun geldiği alan yenilenmiş olur. Bu işlem sürekli tekrarlanır. Ek olarak sisteme tank yapılarak filtrelenmiş sıvının toplanması sağlanmaktadır.

Tank kapasitesi, soğutma sıvısının debisine bağlı olarak seçilmektedir. Daha sonra toplanan ve filtre edilen sıvı istenilen bölgeye sirkülasyon pompa yardımı ile sevk edilebilmekte ya da direk sisteme yüksek basınç pompa ile basılmaktadır. Kullanılan kağıt filtre bittikçe yenilenmelidir.

PAPER FILTERED SEPERATOR



Separator is designed to be used for, machining centers, machine tools and grinding machines where clean coolant is needed; honing centers; and pumping stations which allow particles at micron level.

Dirty liquid is cleaned by means of the paper filter when it first reaches the separator. When the pores of the paper filter are clogged due to contact with dirty liquid, water level rises and the paper roll is pushed forward by automatic switch and it renews the paper filter where the dirty liquid comes to. This process is repeated continuously. In addition, filtered coolant is collected by means of a tank.

Capacity of tank is selected depending on the flow rate of coolant. Then filtered coolant is pumped directly to the system or to intended zone by way of circulation pump. Paper filter should be replaced when the unit runs out of paper.

TİP / TYPE	GİRİŞ DEBİSİ / INLET FLOW RATE	
	lt/dk lt/min	lt/dk lt/min
	EMÜLSİYON / EMULSION	YAĞ / OIL
SFU 5 - 28	60	30
SFU 7 - 28	80	40
SFU 7 - 30	110	55
SFU 10 - 28	165	80
SFU 10 - 30	220	110



MANYETİK ÜNİTE



Manyetik alanlar, yüksek çekim gücüne sahiptir. Bu sistemler çok etkilidir. Eğer sıvı akışı sabitse ve yeterince manyetik parça sıvının içinde bulunuyorsa, manyetik olmayan parçaların da filtre edilmesini sağlayabilir.

Manyetik filtrelerin avantajları; güçlü manyetik alanlar sayesinde yüksek filtre tabakası, Optimum filtrasyon, tek başına kullanılabilme, düşük yıpranma nedeniyle az bakım, düşük enerji tüketimi ve yatırım maliyeti.

Manyetik uniteler, soğutma sıvısı içindeki parçaları ayırarak filtre ettiği için bant filtreli seperatörlerde kağıt tüketimini azaltmaktadır. Bu yüzden ön filtre amaçlı kullanılır.



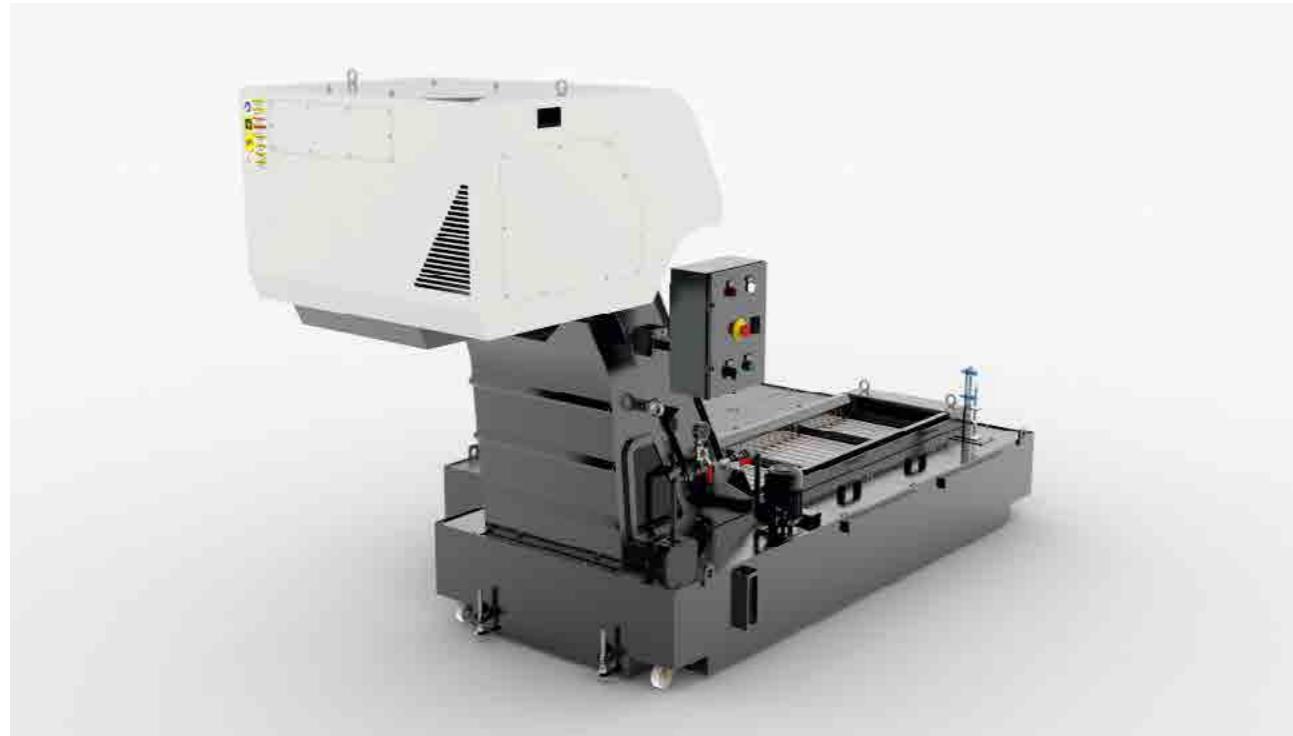
MAGNETIC UNIT



Magnetic fields achieve high retention rates. These systems can be very effective and it may also withhold non-magnetic particles if the liquid flow is stable and sufficient magnetic particles are present, which create a filter cake. Advantages of magnetic filters; strong magnetic fields high filter cake, optimal fineness, operation without filter aids, Little maintenance due to low wearout, Low energy consumption- and investment cost. Area of application for magnetic filter works as a pre-filter in belt filters, by reducing the number of swarf and thus reducing the consumption of the filter medium.



DRAM FILTRE ÜNİTESİ



Dram filtre ünitesi, özel olarak geliştirilmiş dipten kazma yöntemi sayesinde toz talaş ve ince kırıntıları talaşın problemsiz taşınmasını ve soğutma sıvısının temizlenmesini sağlar. Sisteme dahil edilmiş filtreli tambur ile soğutma sıvısının minimum 50 mikron mertebesinde filtrelenerek tekrar kullanılmasını sağlayan sistemlerdir.

Tezgahtan çıkan soğutma sıvısı dram filtreinin kirli su haznesine dökülür, bu hazne içinde dibe çöken kırıntı ve toz talaş dip kazma yöntemiyle talaş haznesine taşınır. Böylece talaş sıvıdan çökertme ve dip kazma yöntemiyle ayrılmış olur. Geriye kalan sıvı, tambur sistemindeki metal 50 mikron fitreden geçerek sıvı temizlenmiş olur ve bu sıvı tamburun içinden temiz su tankına aktarılır. Bu tanktan da sistemi geri dönüş sağlanır. Eğer istenir ise temiz soğutma sıvısı tankına soğutma ünitesi eklenebilir. Gözenekleri belli bir süre sonra tikanan metal filtre, içten yıkama sistemi ile belli aralıklarla basınç yöntemiyle temizlenir. Bu işlem sürekli olarak tekrarlanır.

Dram filtre ünitesinin kullanım açısından en büyük avantajı, fitrasyonda herhangi bir giderinin olmamasıdır. Çünkü kullanılan tamburfiltre metal olduğu için uzun ömürlüdür, uzun süre değişim istemez. Ayrıca herhangi bir kağıt滤re kullanımı olmamasından dolayı çevre kirliliği oluşturmez.



DRAM FILTRE ÜNİTESİ						
KAPASİTE (lt / dk)	50 micron					
	100	200	300	400	500	1000
UYGUN TALAŞ TİPLERİ	ÇELİK MALZEME (KESİK TALAŞ, İNCE TALAŞ, PARÇA ÜRÜNLER)					
ELEKTRİK BAĞLANTı TİPLERİ	PANO, SOKET, ŞALTER					



Drum filter unit ensures problem-free conveying dusty chips and crumb chips with its special designed drag conveyor system. Filtered drum filters coolant around 50 microns and makes it possible for reuse in the system.

Coolant comes from machining center is poured into dirty water reservoir of the drum filter and dusty and crumb chips are deposited to bottom in this reservoir and then transmitted to chips reservoir by scraping method. Thus, chips are separated from liquid by scraping method. Remaining liquid is cleaned up by passing through 50 micron metal filter in the drum system and transmitted to the clean water tank from the drum. Coolant is returned back to the system from this tank. It is also possible to add cooling unit to the clean-coolant tank if requested. The metal filter is cleaned up periodically with pressure by internal washing system. This process is repeated continuously.

The biggest advantage of the drum filter unit is there is no additional expense, such as paper filter, since the drum filter is made of metal. This filter is long lasting and doesn't need to be replaced for a long time. In addition, it doesn't generate any environmental pollution due to lack of use of a paper filter.

DRUM FILTER UNIT

CAPACITY (lt / min)	50 micron					
	100	200	300	400	500	1000
CHIP TYPE	STEEL MATERIAL (CHOPPED CHIPS, THIN CHIPS, PARTS MATERIAL)					
ELECTRICAL CONTROL	PANEL, SOCKET, SWITCH					



MERKEZİ FILTRASYON

Avantajları nelerdir?

Merkezi filtrasyon sistemleri, talaşlı imalat yapan üretim tesislerinde, birden fazla işleme merkezi için soğutma sıvısının tek bir yerde toplanarak filtre edilip tekrar aktarılmasını sağlar.

Avantajları nelerdir?

Yüksek kapasitede sıvıların filtre edilmesi
Filtrasyon makinesi toplam ihtiyaca göre hesaplanarak, istenilen kapasitede üretilebilir. Birden fazla pompa kullanılabilir. Böylelikle büyük kapasitelerde sıvı filtrasyonu sağlanır.

Daha az alan kaplaması

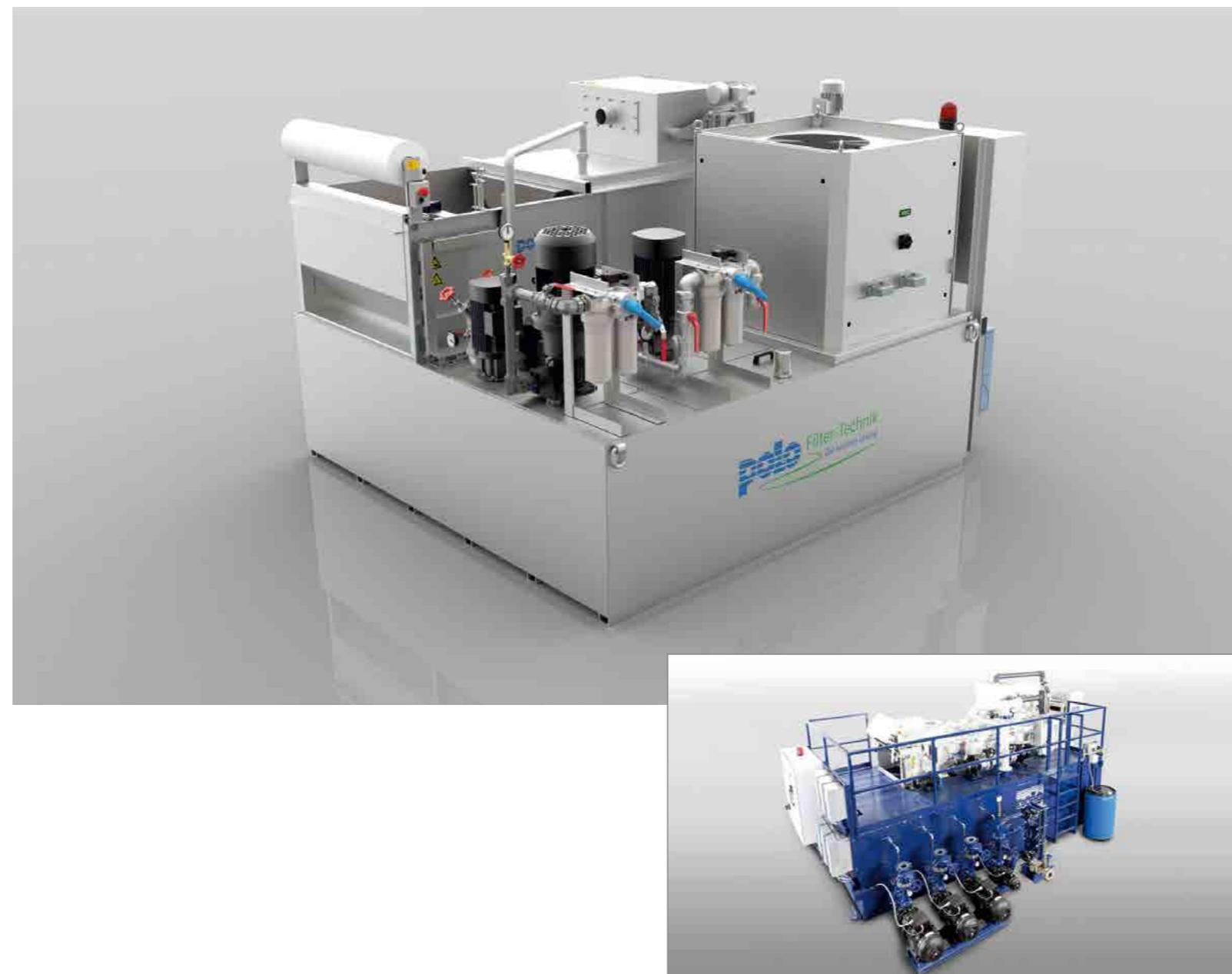
Tekli sistemler, her işleme merkezi için ayrı ayrı üretildiği için sadece o makineye hizmet eder. Buda her işleme merkezi yanında bir alanın kaybına neden olur. Oysa merkezi filtrasyonda, tüm sıvılar bir makineye kaldırma üniteleri sayesinde toplanarak filtre edilir. Bu da imalat yerine çok ciddi bir alan kazanma şansı verir.

Maliyetleri düşürmesi

Filtrasyonun bir yerden yönetilmesi operasyon giderlerinin düşmesini sağlar. Soğutucu sıvı otomatik olarak eksildiğinde ilave edilir, soğutma yine tek merkezden sağlanır. Ayrıca kağıt değişimi tek noktadan yapıldığı için bu gider de çok azalmış olur. Ayrıca elektrik tüketimi yine tek noktada sağlandığı için çok ciddi tasarruf edilir.

Sistemin daha kolay yönetilmesi

Merkezi filtrasyon sistemi tek bir noktaya topladığı için yönetimi çok daha kolay hale getirir. Gerek makinenin bakımı, kağıt değişimi, yağ ihtiyacı bir noktadan yapıldığı için kolaylık sağlar.



CENTRAL FILTRATION

Advantages?

Central filtration systems enable the filtration and recycling of multiple processing center refrigerant liquids in a single place at the production plants that manufacture machining.

High capacity

The filtration machine can be produced in the desired capacity by calculating according to the total need. More than one pump can be used. In this way, liquid filtration is provided in large capacities.

Less space coverage

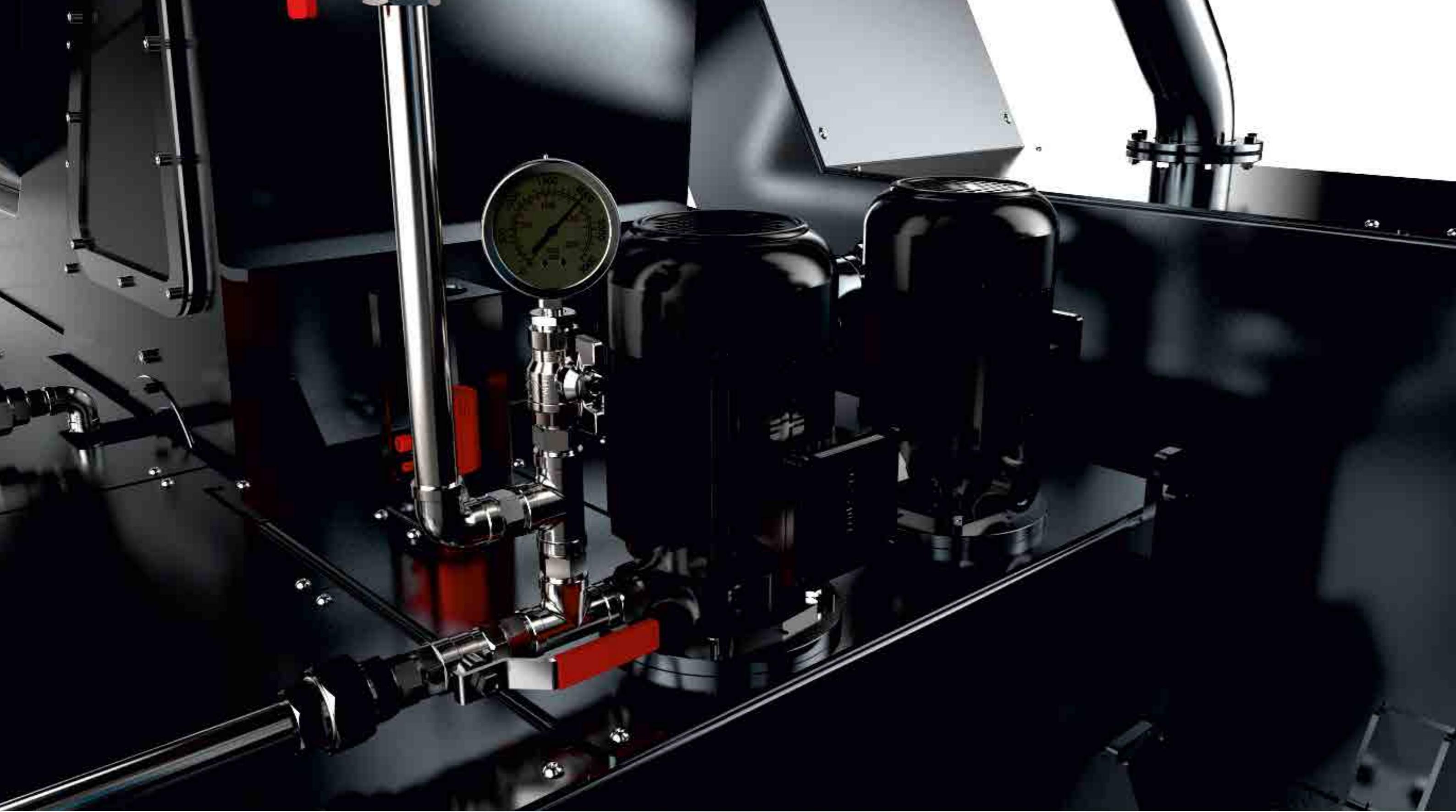
Since the individual systems are produced separately for each machining center, they serve only that machine. This leads to the loss of an area beside each machining center. In central filtration, however, all liquids are collected and filtered by means of a machine lifting unit. This gives you the chance to gain a very serious field of production.

Low cost

Manipulation of filtration from one location helps to reduce operation costs. The coolant is automatically added when it is deflated, cooling is still provided from a single center. Also, since the paper change is made from a single point, this expense is greatly reduced. In addition, because electricity consumption is still provided in one spot, very serious savings are made.

Easier management of the system

Central filtration makes management much easier as it collects the system into a single point. It is easy to care for the machine, change paper, make fat from a point of need.



TALAŞ DÖNÜŞÜM SİSTEMLERİ
CHIP CONVERSION SYSTEMS

SANTRİFÜJ

MODEL	MOTOR	KAPASİTE		YÜKSEKLİK mm	KAPLADIĞI ALAN mm
		ÇELİK VE PİRİNÇ TALASI	ALÜMİNYUM TALASI		
VD 40	4 kw	300 kg / saat	100 kg / saat	1350	700 x 850
HD 50	4 kw	600 kg / saat	200 kg / saat	1500	1300 x 1500
HD 82	11 kw	2000 kg / saat	700 kg / saat	2400	1100 x 1900
HD 100	18 kw	5000 kg / saat	1750 kg / saat	2910	1650 x 2330



Santrifüj, talaşlı imalat atölyelerinde işlem sonrasında ortaya çıkan talaş ve soğutma/kesme sıvısı karışımının ayrıştırılması için kullanılan sistemlerdir. Soğutma/kesme sıvısı ayrıştırma sonrası tekrar filtrelenerek sisteme basılmakla geri kazanım sağlanmış olur. İşlem sonrası talaştaki nem oranı %3'ün altına indirilir. Bu oran sistemin kurulduğu yerin ortamına ve mevsim şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Ancak ortalama şartlarda sağlanan oran %3 ve altındır.

Çelik talaşında, santrifüj edilecek talaşın kapasitesi minimum 300 kg /saat, maksimum 5,000 kg / saat 'dir. Farklı kapasiteler için farklı modeller mevcuttur. Talaşın malzeme cinsine göre kapasite düşebilir. Yine santrifüj edilecek talaşın kırık talaş (20-30 mm geçmeyen) olması gereklidir.

Çalışma sistemi olarak; talaşlar santrifüjin iç bölümündeki konik haznede düşer, haznenin iç yan kısımlarındaki özel elek sistemine çarpan talaşların içindeki sıvı sürünlerek, sıvı çıkışından tanka ilettilir. İçinden sıvısı alınan talaşlar ise hazne içinden kurumanın etkisiyle yükselerek, yine dönme kuvveti yardımı ile talaş çıkış haznesinden dışarı aktarılır.

Santrifüj, talaşın kurutulmasını sağlayarak talaşın daha değerli hale gelmesini ve geri kazanılan yağların tekrar kullanmasını sağlar. Diğer açıdan da talaşların ve yağın birbirinden ayrılması, hurda talaşların zehirli atık kapsamından çıkışını sağlar. Dikey ve yatay santrifüj olarak iki farklı model bulunmaktadır. Yatay santrifüj kapasite olarak daha fazla talaş santrifüj edebilmektedir. Yatay santrifüjler de kendi içinde kapasite olarak farklı modellerde üretilibilmektedir.



CENTRIFUGE

MODEL	MOTOR POWER	CONTINUOUS CAPACITY		Height mm	Space Requirement mm
		Steel and Brass Chips	Aluminium Chips		
VD 40	4 kw	300 kg / hour	100 kg / hour	1350	700 x 850
HD 50	4 kw	600 kg / hour	200 kg / hour	1500	1300 x 1500
HD 82	11 kw	2000 kg / hour	700 kg / hour	2400	1100 x 1900
HD 100	18 kw	5000 kg / hour	1750 kg / hour	2910	1650 x 2330

This is used for separation of liquid from chips which come out from processing center. Coolant liquid is filtered after it is separated from chip, and pumped back to the system. Thus, coolant recovery is provided. Humidity rate of chips is reduced below %3 percent after centrifuge process. Also, this rate may vary depending on climate conditions and environment temperature, but tested rate is %3 percent and below under normal conditions.

Capacity of the centrifuge also may vary depending on the material. Minimum capacity for steel chips is 300 kg/h, maximum is 5,000 kg/h but this may vary for other types of materials. We have 4 models of centrifuges that depends on capacities. Chips should be broken (not exceed 20-30mm) before it is centrifuged. Centrifuge operating principle is as follows: chips are dropped into conical bowel, that is spinning with 1400 rpm, in the centrifuge. During this process, liquid is filtered by means of special sieve system located around interior reservoir, and transmitted to the tank through liquid outlet and dried chips are thrown out from chips outlet by means of spinning power of the centrifuge.

Centrifuge allows the chip to become more valuable when it is dried and allows to reuse of the recovered oil. On the other hand, separation of the chip and oil from each other makes the scrap chips out of the scope of toxic waste. Basically two centrifuges we produce, horizontal and vertical swarf centrifuges.

TALAŞ KIRICI

KB Serisi Nederman talaş kıricılar, uzun metal talaşını ve torna talaşını kısa parçalara dönüştürerek taşıma maliyetlerinin azaltılmasına ve malzemelerin yeniden işlenebilmesine imkân tanır. Talaş kıricılar, talaş besleme haznesindeki talaşı uflatıp parçalayabilir. Kıricılar, büyük miktarları kabul edebilir ve eşit akışla daha küçük talaşa dönüştür. Bu da, özellikle talaş işleme sisteminde kıricıcı ideal bir ekipman haline getirmektedir. Kıricıcı, talaş miktarının sorun arz ettiği ve uzun talaşların santrifüjenip, briquetlenmesi gereken endüstrilerde kullanılır. Entegre bir solid parça algılayıcısı ünitesi sistemin yüksek işlevsellik ve verimlilikle kullanılabilmesini sağlar. Kıricıcı, en fazla 1.200 N/mm² (174.000 psi) çekme direğine sahip karbon çelik, paslanmaz çelik ve diğer alaşımlı çelikler ile dökme demir ve titanyum için kullanılabilir.



Neden Nederman?

Çok düşük işletme maliyetleri

Nederman kıricıların arkasında yatan temel prensip, çekiçle ezme veya kesme olmaksızın metal talaşın birbirine çarpmasına izin vermektir.

Bu sayede düşük enerji sarfıyatı ve malzeme aşınması söz konusu olabilmektedir; KB49, 45 kW (60 hp) güç altında 8 ton/s ürün verebilir.

Çok yönlü yükleme

Kıricılar, şekli ne olursa olsun malzeme türlerinin çoğunluğunu kabul edebilmektedir. Bunlar bir vinç, asansör, calaskal, forklift veya sürekli olarak bir konveyör tarafından aralıklı olarak boşaltılabilir.

Nederman®

Improving your workspace

MODEL	MOTOR	KAPASİTE		Yükseklik mm	Ağırlık kg	Kapladığı Alan mm
		Çelik ve Pirinç Talaşı	Alüminyum Talaşı			
KB 10	7.5 kw	400 - 700 kg / saat	150 - 200 kg / saat	1200	800	1250 x 900
KB 20	15 kw	800 - 1000 kg / saat	250 - 300 kg / saat	1915	1150	1425 x 1000
KB 30	37 kw	2000 - 5000 kg / saat	700 - 1650 kg / saat	3060	4500	1740 x 1520
KB 49	45 kw	5000 - 8000 kg / saat	1650 - 2650 kg / saat	2980	6500	2700 x 2200

Nederman KB series crusher, long swarf and turnings into short chips to save transportation costs and to allow further processing. Chip crushers crush and break bushy swarf in the swarf hopper. The crushers can accept large quantities and then reduce the swarf to an even flow of chips. This makes the crushers ideal for installation in a swarf handling system. The crusher is used in industries where the amount of swarf is an issue and before long swarf should be extracted, centrifuged or briquetted. An integrated bar end rejecter ensures high functionality and efficiency of the system. The crusher is intended for carbon steel, stainless steel and other alloyed steel with tensile strength up to 1.200 N/mm² (174,000 psi), aluminium alloys, sponge iron and titanium.



Why Nederman?



Very low operating costs

The main principle of the Nederman crushers is to allow the swarf to be ground against each other - without hammering or cutting. This principle means very small demand for energy and very little wear, e.g. KB49 gives 8 tons/hr at 45 kW (60 hp).

Versatile loading

The crushers accept most types of material irrespective of shape. They can be charged intermittently by a grab, hoist, fork lift or continuously by a conveyor.

High reliability

Unlike the hammer style crushers or shredders the Nederman crushers are not sensitive to large bundles of swarf or swarf balls. Even large swarf balls are handled with the small power of 5.5kW (7.3 hp).

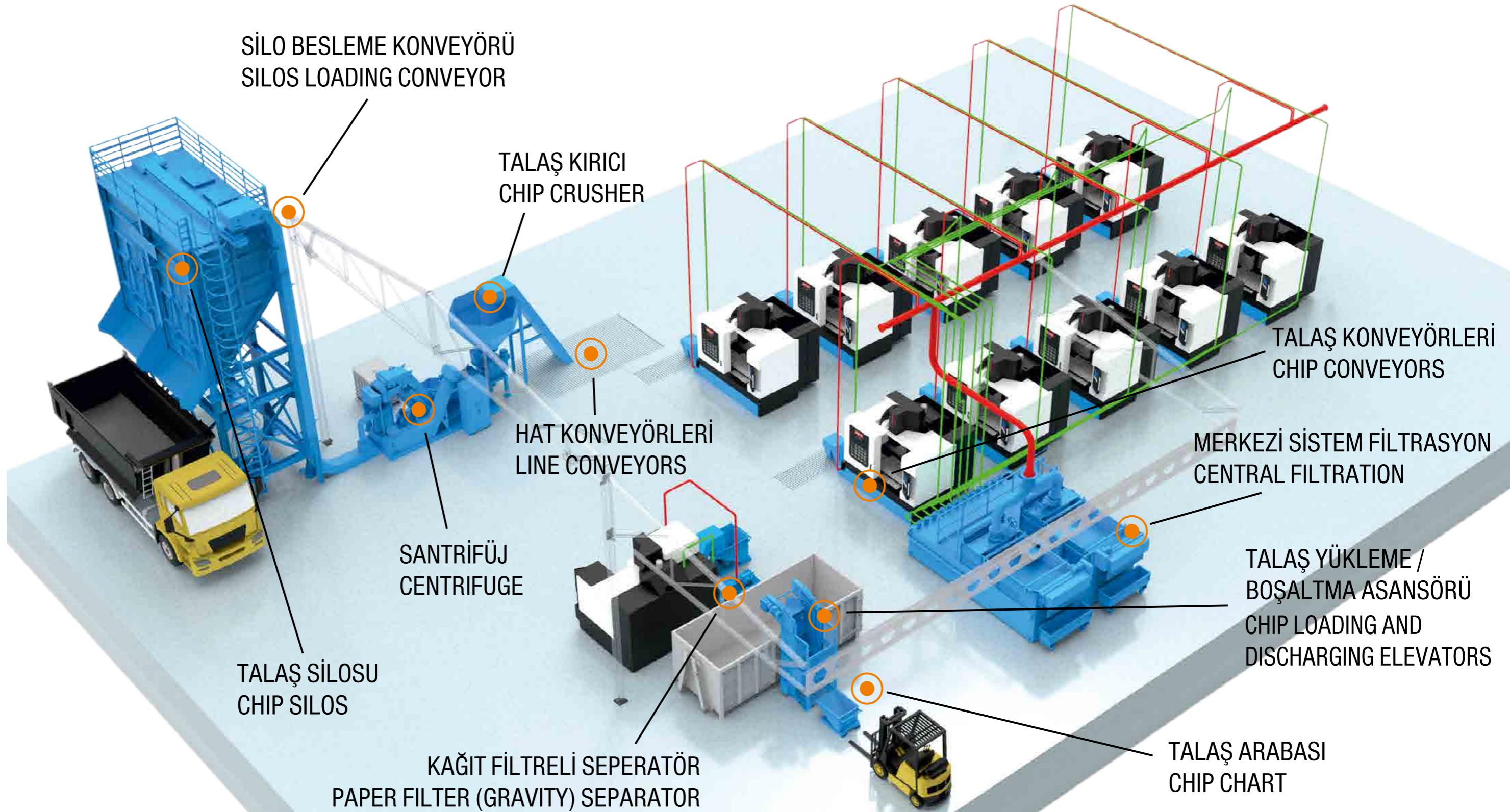
Low noise level

The crusher operates normally at 82dB(A). This means that they are quiet and easy to install as they do not need to be enclosed or placed in special rooms.

MODEL	MOTOR POWER	CONTINUOUS CAPACITY		Height mm	Weight kg	Space Requirement mm
		Steel and Brass Chips	Aluminium Chips			
KB 10	7.5 kw	400 - 700 kg / hour	150 - 200 kg / hour	1200	800	1250 x 900
KB 20	15 kw	800 - 1000 kg / hour	250 - 300 kg / hour	1915	1150	1425 x 1000
KB 30	37 kw	2000 - 5000 kg / hour	700 - 1650 kg / hour	3060	4500	1740 x 1520
KB 49	45 kw	5000 - 8000 kg / hour	1650 - 2650 kg / hour	2980	6500	2700 x 2200

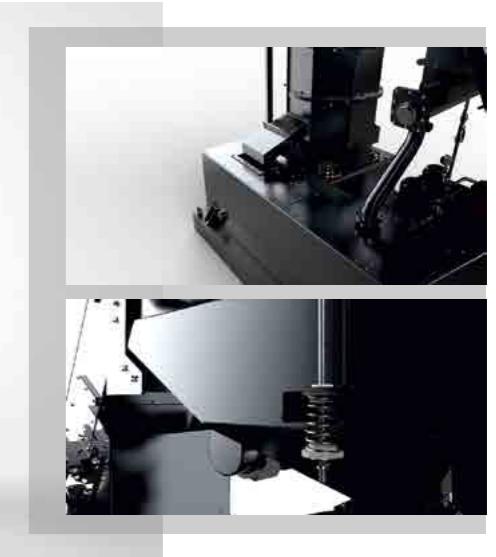
ÇÖZÜMLERİMİZ

SOLUTIONS



ÇÖZÜMLERİMİZ

SOLUTIONS

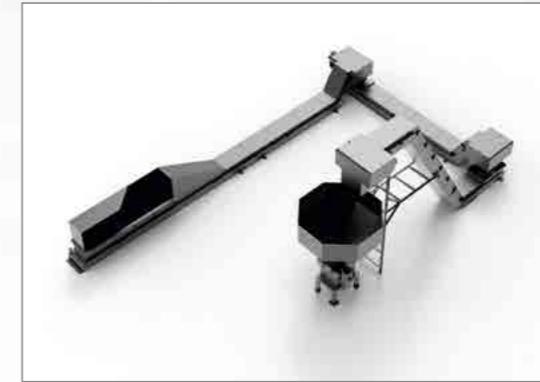
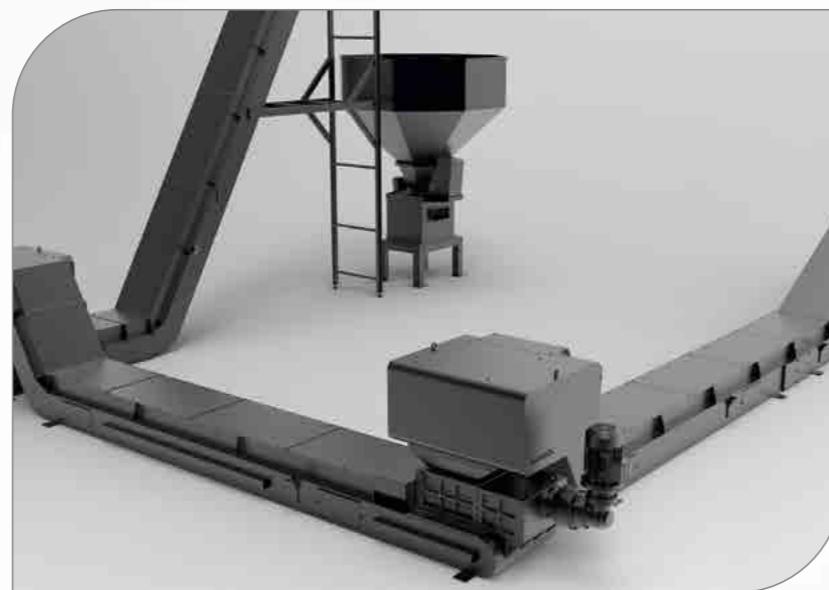


ÇÖZÜMLERİMİZ

SOLUTIONS

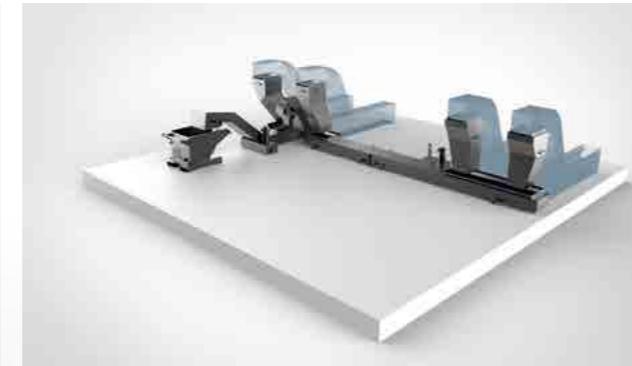
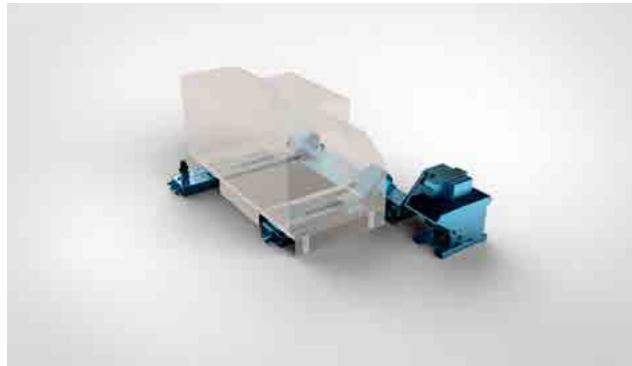
TALAŞ VE SIVI YÖNETİMİYLE İLGİLİ TÜM İHTİYAÇLARINIZA
KOMPLE SİSTEM ÇÖZÜMLERİ SUNUYORUZ.

Proje / Tasarım
Müşteriye Özel Sistem Çözümleri
Karmaşık Projeler
Üretim
Montaj
Devreye Alma
Satış Sonrası Hizmet – Destek
Ürün Geliştirme



ÇÖZÜMLERİMİZ

SOLUTIONS



SARIGOL CONVEYOR PROVIDES COMPLETE SYSTEM SOLUTIONS TO ALL YOUR NEEDS REGARDING CHIP AND COOLANT MANAGEMENT.

Project / Designing
Customer Specific Solutions
Complex Projects
Production
Assembly
Start - up
After Sale Services & Support
Product Development

NOTLAR

NOTLAR



SARIGÖL®
konveyör sistemleri

ver.19/4

Pazarsuyu Köyü Emecen Mevkii Bulancak / GİRESUN / TÜRKİYE

Tel: +90 (454) 355 55 55 pbx | Fax: +90 (454) 355 28 28

www.sarigolkonveyor.com | info@sarigolkonveyor.com

